



# ThermaCote®

THERMISCH ISOLIERENDER ANSTRICH,  
MIT FEUCHTIGKEITSSCHUTZ FÜR JEDEN UNTERGRUND,  
PRIMER & DECKSCHICHT IN EINEM.

DIE KERAMIKTECHNOLOGIE SPART ENERGIE  
UND SCHÜTZT VOR KORROSION

FÜR DIE INDUSTRIE, GEWERBLICHE GEBÄUDE, WOHN- GEBÄUDE,  
INNEN- UND AUSSENBEREICHE

Die Beschichtung ThermoCote verstärkt die Isolierung, reguliert die Feuchtigkeit und schützt gleichzeitig vor Korrosion

## THERMACOTE CLIENTS

United States Army  
 Coca-Cola  
 BASF  
 ARAMCO  
 ABB  
 Samsung C&T  
 Exxon  
 Shell  
 NASA  
 Johnson Controls  
 United States Navy  
 Nestle  
 Northrop Grumman  
 Princess Cruise Lines  
 Dole, Chiquita  
 Budweiser Racing  
 Dubai Airports Company  
 SIKORSKY  
 State Farm Insurance  
 Thermo King  
 AMMROC  
 Emirates Airlines  
 Baker & Hughes  
 Hartsfield International Airport  
 UAE Air Force  
 GAC Logistics  
 Habitat for Humanity  
 United States Coast Guard  
 Kharafi National  
 Atlanta Gas Light Company  
 Helmerich & Payne  
 Kempinski Hotel  
 International Drilling Co  
 Ingalls Shipbuilding  
 University of Georgia  
 University of Mississippi  
 Margaritaville Beach Hotel  
 Moorehouse College  
 Alabama State Department of Education  
 HCA Midwest Medical Research Center  
 Walker Construction  
 XERVON

## RATINGS AND ACCREDITATIONS

Intertek ISO 9001:2008  
 UL® Classified  
 USGBC Member  
 Abu Dhabi Quality & Conformity Council  
 Better Business Bureau Member  
 CRRC Rated Product  
 MAS Certified Green  
 US Department of Commerce  
 Collaborative for High Performance Schools  
 ENERGY STAR Certified Roof Product  
 ECRC Rated Product  
 ICC-ES International Code Council  
 CE EN-1504-2



ThermaCote beruht auf einer Keramik-Technologie, welche die Übertragung von Wärme und Kälte reduziert

**Getestet,  
erprobt**

## EU ISO 9869 WÄRMESCHUTZ: MESSUNGEN

38 % Energieeinsparungen

SI-Einheit

Wärmewiderstand R: 1.87 m<sup>2</sup>K/W

Wärmeübergang U: 0.53 W/m<sup>2</sup>K

\*Report Original erhältlich auf Anfrage

## ISO 9001:2008 QUALITÄTSMANAGEMENT



**Intertek**

## KALIFORNISCHE GESUNDHEITSBEHÖRDE FÜR RAUMLUFTQUALITÄT

Gibt keine schädlichen VOC in die Innen- und Außenumgebung ab



Die ThermoCote-Beschichtung verstärkt die Dämmungswirkung, reguliert die Feuchtigkeit und schützt gleichzeitig vor Korrosion.

# Erfindung und Innovation

Das Unternehmen ThermoCote, Inc. wurde 1985 mit dem Ziel gegründet, einen erschwinglichen und dauerhaften thermischen Isolieranstrich für den Bausektor herzustellen. In den 70er Jahren wurden dämmende Schaumstoffzeugnisse benutzt, über deren flüchtige organische Verbindungen (VOC) und in die Raumluft abgesonderten chemischen Dämpfe man damals noch relativ wenig wusste. Schließlich beschloss man, möglichst ökologische und wirtschaftliche Produkte zu entwickeln und sich auf isolierende Beschichtungen zu konzentrieren. Die Suche nach optimalen Materialien führte zur Erfindung eines Leichtbetonblocks, der auf dem Wasser schwimmen konnte, ohne seine Struktureigenschaften zu verändern. Diese Entdeckung war Ausgangspunkt für die Entwicklung von ThermoCote.

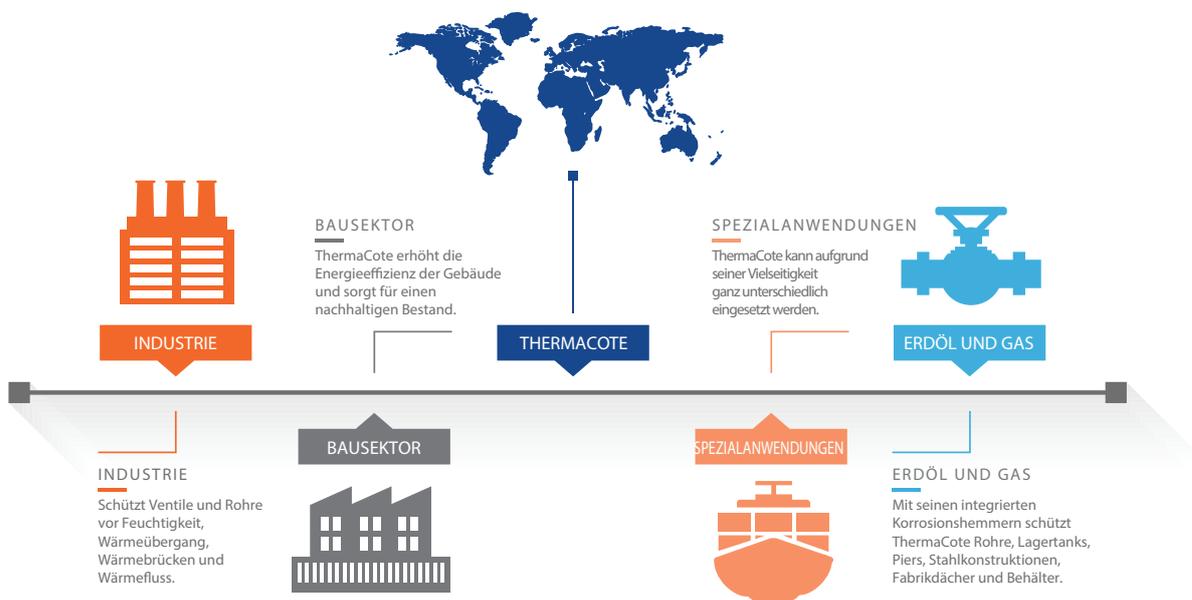
Eine fortschrittliche Keramik-Technologie, die im Sprühverfahren aufgetragen wird und sehr wenige VOC aufweist. Sie versiegelt die Hülle von Geschäfts- und Wohngebäuden sowie Innen- und Außenbereichen und führt somit zu erheblichen Energieeinsparungen.

- Isolierende thermische Barriere
- Luftdicht
- Atmungsaktiv
- Emissionsfähig
- Korrosionshemmend
- Extrem leicht
- Sehr geringer VOC-Gehalt
- Undurchlässig
- Flammenhemmend
- Elastisch
- Haftend

## HOCHEFFIZIENT

ThermoCote ist eine hocheffiziente thermische Beschichtung zur Anwendung im Innen- und Außenbereich in Industrie-, Gewerbe- und Wohnanlagen. Dank der Rezeptur des Produkts und einer Keramikkonzentration von ~80% speichert ThermoCote die Energie. Es sieht nach dem Trocken wie ein matter Anstrich aus und enthält sehr wenige VOC (5,3 g/l). Die im AirLess-Verfahren aufgespritzte ThermoCote-Beschichtung wurde nach der kalifornischen Umweltnorm

DHS 01350 als ökologisch zertifiziert, da es in Klassenzimmern und Büros für eine sehr gute Raumluft sorgt. Das Produkt trägt das Label ENERGY STAR und ist vom ECRC (European Cool Roofs Council) und vom CRRC (Cool Roof Rating Council) zugelassen. Dank des integrierten Korrosionsschutzes ist ThermoCote der perfekte Primer oder Deckanstrich auf Gipsplatten, Holz, Glas, Kunststoff, Beton oder Stahl und dient der Versiegelung jeglicher Gebäudestrukturen. Das Produkt gehört mit einer Flammenausbreitung gleich 0 (Null) der Kategorie UL® an und wird deshalb von der Fachwelt sehr geschätzt.





# Eine isolierende thermische Barriere durch AirLess-Sprüh Auftrag

ThermaCote ist eine Acrylbeschichtung in wässriger Phase, die mittels AirLess-Sprühtechnik aufgetragen wird. Es handelt sich um ein Einkomponentenprodukt, das 80% Keramik enthält. Durch den einfachen Auftrag in Neubauten oder Sanierungsprojekten wird die Dämmung von Decken, Heizleitungen, Lüftungen, Klimaanlage, Fassaden und Dächern auf jeder Art von Untergrund, wie z.B. Metall, Backstein, Zement, Beton oder Gipskarton, verbessert. ThermaCote ist als feuerbeständiges Produkt der Klasse A mit einer Flammeausbreitung gleich = 0 (Null) nach MAS VERT und UL® zertifiziert.

ThermaCote ist eine hocheffiziente reflektierende thermische Barriere, die auf den Untergrund aufgespritzt wird. Sie kann als „energieeffizienter“ Anstrich bezeichnet werden.

Nach der Trocknung sieht ThermaCote zwar wie ein einfacher matter Anstrich aus, trägt in Wahrheit jedoch zu erheblichen Energieeinsparungen bei. Technisch gesehen ist ThermaCote eine hocheffiziente thermische Barriere, die dank der angewendeten Keramik-Technologie den Durchgang von Wärme (oder Kälte) reduziert. Das Produkt bietet Korrosionsschutz und reguliert die Kondensation.

ThermaCote trägt durch eine Erhöhung der Isolierungsleistung zu Energieeinsparungen in Geschäfts- und Wohngebäuden bei. Bei einem Auftrag auf die Gebäudehülle (PTE) versiegelt ThermaCote die Struktur und verringert die Aufnahme der Sonnen- bzw. Strahlungswärme.

ThermaCote schützt die Dämmschicht vor Feuchtigkeit, Wärmeübergang, Wärmebrücken und Konduktion und lässt eingeschlossene Feuchtigkeit entweichen. ThermaCote leitet die Feuchtigkeit des Untergrunds auf natürliche Weise ab und verhindert Kondensation und deren Auswirkungen (Moos-, Schimmelbildung) im Innern der Gebäude.

ThermaCote optimiert den Komfort im Innenbereich und wirkt der Entwicklung von Bakterien entgegen. ThermaCote bildet eine dichte, jedoch atmungsaktive Barriere. Das Gebäude ist gedämmt und saniert, die Lebensdauer wird verlängert. ThermaCote hat auf Wänden und Dächern eine Garantie von 10 Jahren. Eine gute Lösung für Bauten aller Art, auch unter extremen Bedingungen im industriellen Umfeld!

**ThermaCote ist eine hocheffiziente thermische Barriere, bei der die sogenannte Keramik-Technologie zum Einsatz kommt. Sie wirkt dem Übergang von Wärme und Kälte entgegen und verringert die Aufnahme der Sonnen- bzw. Strahlungswärme.**

# Industrie

ThermaCote beruht auf der fortschrittlichen Keramik-Technologie, die den Übergang von Wärme und Kälte reduziert und somit zur Verringerung von Energie- und Wartungskosten im Industriesektor beiträgt.

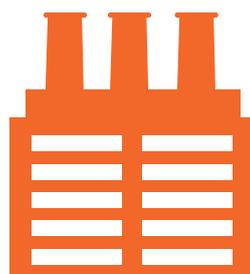


MASCHINEN, LAGER, PRODUKTIONSANLAGEN, DAMPFLEITUNGEN, KALTLUFTLEITUNGEN, KLIMATISIERUNGSSYSTEME, CONTAINER, SILOS, BEHÄLTER, ROHRE, VENTILE, LAGERTANKS, ANLAGENKÄSTEN, HEIZLEITUNGEN, STAHL, ALUMINIUM.

ThermaCote ist eine ideale Lösung für die Isolierung von Industrieanlagen, Ventilen und Leitungen. Es kann ohne Grundierung auf alle Flächen und Untergründe aufgetragen werden. Bis zu Temperaturen von 149°C kann ThermaCote während der Benutzung der Anlagen direkt aufgesprüht werden, ohne den Betrieb unterbrechen zu müssen. Mit spezieller Ausbildung kann ThermaCote bei Oberflächentemperaturen bis zu 210°C aufgetragen werden. ThermaCote enthält ein Rostschutzmittel, weshalb kein zusätzlicher Korrosionsschutz erforderlich ist.

Bei industriellen Anwendungen wird ThermaCote in Schichten zu je ca. 0,25 mm aufgetragen. Je nach Oberflächentemperatur und Umgebungsbedingungen kann ThermaCote in mehreren Schichten bis zu einer Dicke von 2 mm aufgetragen werden. Auf Wärmeleitungen beispielsweise bewirkt eine 0,5 mm dicke Schicht ThermaCote eine Verringerung der Oberflächentemperatur um ca. 40 %. Bei Anwendungen im Tiefst-Temperatur-Bereich ist ThermaCote vor der Inbetriebnahme der Anlage bei Umgebungstemperatur aufzutragen.

Mit Dreifachwirkung: Wärmeschutz, Feuchtigkeitsentzug und Luftdichtigkeit- zum Schutz von Anlagen und Personen. Kann direkt auf jeden Untergrund, wie z.B. Stahl, Edelstahl, Aluminium, aufgetragen werden.



INDUSTRIE

## INDUSTRIE

Schützt Ventile und Rohre vor Feuchtigkeit, Wärmeübergang, Wärmebrücken und Konduktion.



# Bausektor

FASSADEN UND -DÄCHER VON GEBÄUDEN, INNENBEREICHE, AUSSENBEREICHE, METALL, BETON, VERPUTZ, HOLZ, BACKSTEIN, SCHIEFER, ZIEGEL, STEINE, SPERRHOLZ, BITUMEN.

ThermaCote bildet eine isolierende thermische Barriere. Die ThermaCote-Beschichtung umhüllt die Wände, reguliert die Temperatur der Strukturen, entzieht dem Gebäude Feuchtigkeit und trägt somit zu dessen Sanierung bei. ThermaCote verbessert nicht nur den Wärmewiderstand „R“ des Gebäudes und der Struktur, sondern gewährleistet darüber hinaus eine optimale Dämmungsleistung während des gesamten Lebenszyklus.

Dank des hohen Reflexionsvermögens wird Wärme (Heizung) oder Kälte (Klimaanlage) zurück geworfen und kann nicht aus dem Gebäude entweichen. Dadurch wird die Betriebsdauer von Heizung und Klimaanlage stark verkürzt. ThermaCote ermöglicht somit erhebliche Energieeinsparungen und verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlagen. Mit seinen Reflexions- und Wärmedurchgangseigenschaften wirkt ThermaCote Wärmestaus entgegen, verbessert die Energieeffizienz und verringert die Energiekosten.

Durch das Aufsprühen mit der AirLess-Spritzpistole in einem einzigen Arbeitsgang (ohne Grundierung) verringern sich Auftragszeit und Kostenaufwand erheblich. ThermaCote ist eine Rundumlösung, die isoliert, vor Feuchtigkeit schützt, luftdicht und dekorativ zugleich ist. ThermaCote schützt das Gebäude und verlängert seine Lebensdauer.

**ThermaCote ist ein Isolieranstrich mit 80% Keramik (nicht nur ein „reflektierender Anstrich“) für Neubauten oder Renovierungsprojekte. Er verhindert die Bildung von Kondenswasser, schützt den Untergrund vor Feuchtigkeit und leitet diese auf natürliche Weise ab. Es verringert das Ausdehnen und Zusammenziehen von Strukturen, wirkt Lecks und Schäden entgegen und sorgt für eine lange Haltbarkeit der Gebäude.**

## BAUSEKTOR

ThermaCote steigert die Energieeffizienz der Gebäude und verlängert deren Lebensdauer. ThermaCote kann auf jeder Art von Untergrund direkt aufgetragen werden.





# Erdöl, Gas und Petrochemie

PIPELINES, SILOS, ROHRLEITUNGEN, VENTILE, LAGERTANKS, STAHLSTRUKTUREN, PIER- UND KAIANLAGEN, SCHIFFE, FABRIKDÄCHER

ThermaCote war die erste Beschichtung auf Wasserbasis, die Mitte der 80er Jahre als Korrosionsschutz unter Isolierungen eingesetzt wurde. Mit seinen integrierten Korrosionshemmern kann ThermaCote thermisch isolieren und gleichzeitig Stahlstrukturen vor Rost schützen.

ThermaCote wird seit Jahrzehnten in Nordamerika bzw. weltweit zum Isolieren und zum Schutz vor Wärmeverlusten auf industriellen Rohrsystemen (Pipelines/Ölleitungen) sowie auf Leitungen für Materialien benutzt, deren Temperaturen von mind. 161°C / 325°F aufrecht erhalten werden müssen. ThermaCote eignet sich auch zum Schutz von Lagertanks und LNG-Leitungen (Flüssigerdgas), die auf eine Temperatur von -160°C abgekühlt werden.

ThermaCote schützt Anlagen und Menschen vor Kontaktwärme. ThermaCote isoliert Rohrleitungen, Tanks und andere Anlagen der Produktionskette bei Temperaturen bis 210°C/ 410°F. Der Auftrag von ThermaCote kann auch bei extremsten Temperaturen erfolgen, so dass der Produktionsbetrieb nicht gestoppt werden muss.

Bei einer Beschichtungsdicke von 1 bis 1,5 mm senkt ThermaCote die Oberflächentemperatur an Ventilen, Lagertanks und anderen Anlagen bei gleichzeitiger Aufrechterhaltung der Temperatur (Kälte oder Wärme) im Innern des Lager- oder Beförderungsbereichs (Kühlfahrzeug, Dampf- oder Kälteleitung...).

ThermaCote ist eine isolierende Korrosionsschutzbeschichtung, die für die Sicherheit des Personals sorgt. ThermaCote kann auf heißen Oberflächen mit Temperaturen bis 210°C/410°F ohne die Gefahr von Rauchemissionen oder Flammenausbreitung aufgetragen werden.

## ERDÖL UND GAS

Schützen Sie Anlagen und Personen, senken Sie Ihren Energiebedarf und verringern Sie Ihre Wartungskosten.



ERDÖL UND GAS

# Spezialanwendungen

ThermaCote ist universell einsetzbar, nahezu halb so leicht wie Wasser, zieht sich nur geringfügig zusammen und versiegelt Luftlecks.



BOOTE, KÜHLKAMMERN, WASSERTANKS, STRASSEN, PARKPLÄTZE, POOL HOUSES, LKWs, AUTOS, RENNWAGEN, MOBIL-HOMES, REISEBUSSE, WOHNWAGEN, SCHIENENNETZE, FAHRMISCHER, KÜHLBEHÄLTER, PLASTIK, GLAS.

Aufgrund seiner Vielseitigkeit kann ThermaCote in unterschiedlichen Bereichen eingesetzt werden, z.B. in der Industrie, in Innen- und Außenbereichen von Gebäuden oder Strukturen sowie bei Spezialanwendungen, z.B. auf Parkplätzen, Asphaltstraßen, in Kühlfahrzeugen, Maschinen, auf Flughafenrampen usw. Aufgrund seines hohen Festkörpergehalts und Deckungsvermögens wird ThermaCote ausschließlich mittels AirLess-Spritzpistole aufgetragen. Es eignet sich für jeden beliebigen Untergrund und kann ohne Grundierung oder spezielle Vorbereitung verwendet werden.

Ein Anwendungsgebiet sind zum Beispiel Wasserspeicher auf Dächern. Wie auch Dächer und Parkplätze erhitzen sich diese Flächen bei starker Sonneneinstrahlung und können in diesem Fall übermäßig Wärme speichern. Sobald die Sonne untergegangen ist, wird diese Wärme langsam in die Umgebungsluft abgegeben. Dies trägt zu einer Erhöhung der Temperaturen in Stadtgebieten bei (städtische Wärmeinseln), wodurch sich auch der Energiebedarf der Klimageräte zur Abkühlung der Gebäude und umliegenden Strukturen erhöht.

ThermaCote begrenzt die Wärmeaufnahme der Sonneneinstrahlung und hält somit bei Sonnenschein die Flächen von Dächern oder Parkplätzen kühl. Es trägt somit zu einer Optimierung der Energie- und Umweltleistungen bei und verhindert die Entstehung städtischer Wärmeinseln. ThermaCote ist nicht nur seit vielen Jahren anerkannter Partner des Cool Roof Rating Council (CRRC) in den USA, sondern wurde auch vom European Cool Roofs Council (ECRC) zugelassen, womit seine thermischen Leistungen einmal mehr bestätigt wurden.

ThermaCote verfügt über eine hohe Reißfestigkeit. Das Produkt wurde nach weltweit anerkannten Standards getestet, wie z.B. der australischen Norm für Schwimmbadterrassen, der Rutschfestigkeitsnorm von MacDonald und den internationalen Normen für Straßen und Flughäfen.



TECHNISCHE DATEN	BESCHREIBUNG		
Aussehen	Cremige Flüssigkeit		
Farbe	Weiß	Farben der Farbkarte ThermaCote Frankreich	
Ergiebigkeit (0,5mm pro Auftrag)	1,30 m <sup>2</sup> /liter (24,7m <sup>2</sup> je Eimer)	<i>Deckungsvermögen und Ergiebigkeit können entsprechend den Eigenschaften des Untergrund unterschiedlich hoch sein</i>	
Dichte	ASTM D-792	0,41	(g/cm <sup>3</sup> )
	EN ISO 2811-1:2002	0,622	g/ml
Trocknungsdauer	1 bis 2 Stunden bei 21°C & Luftfeuchte <60%		
Flammpunkt	keiner		
Max. Auftragstemperatur (Oberfläche)	149° C / 300° F		
pH	8,45-9,50		
Festkörpergehalt (Volumen)	80% ±4		
Spezifisches Gewicht	0,594		
Dicke	EN ISO 2808:2007	Nass : 500 µm	
		Trocken : 323,8 µm	
Viskosität	2,000-10,000 cps	Bei Benutzung eines Brookfield-Viskosimeters mit einer Spindel #3 bei 12 Umdrehungen/Minute	
Flüchtige organische Verbindungen (VOC)	Max. VOC des Produkts: Europäische Einteilung EU-Grenzwert für VOC:	5.3g/l Kategorie A / Unterkategorie c Für Unterkategorie c: 40g/l	
Gewicht des nicht flüchtigen Anteils	43%		
Bestimmung des Trockenextrakts	EN ISO 3251:2008	54,62%	Min.45
Gewicht pro Liter	0,600 kg/ Liter		
	<b>NORM</b>	<b>ERGEBNISSE</b>	
Wärmeleitfähigkeit: λ (Lambda)	EN 12667:2002	0,0345 W/mK	
Vor-Ort-Messung des Energiebedarfs	EU ISO 9869	Energiebedarf <b>um 38% verringert</b>	
Vor-Ort-Messung des Wärmewiderstands: R	EU ISO 9869	<b>R</b> Wert bis zu <b>1,87m<sup>2</sup>K/W</b>	
Vor-Ort-Messung des Wärmedurchgangskoeffizienten: U	EU ISO 9869	<b>U</b> Wert bis zu <b>0,53W/m<sup>2</sup>K</b>	
Luftdurchlässigkeit	ASTM E-2178	0,0001 L/(s·m <sup>2</sup> ) bei 75 Pa	
Flammenausbreitung	ANSI/UL 723	0	
Rauchentwicklung	ANSI/UL 723	5	
EURO-Klassen (auf OSB)	EN 13501-1:2007	D-s2,d0	
Feuchtigkeits-Dampfsperre	ASTM D-1653	0,0755	
Wasserdampfdurchlässigkeit (Trocknung: der Dampf wird von außen auf den Untergrund geleitet)	ASTM E-96	207 ng/(Pa·s·m <sup>2</sup> ) ----- 3,617 perms	Sd = 0,87 m
Wasserdampfdurchlässigkeit (der Dampf wird vom Untergrund nach außen geleitet)	ASTM E-96	387 ng/(Pa·s·m <sup>2</sup> ) ----- 6,779 perms	Sd = 1,69 m
Wärmeverhalten (Hot Box-Test)	ASTM C1363-11	Erhöhung von R: Up to 32,4 %	
<b>ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN</b>	<b>TESTMETHODE</b>	<b>ERGEBNISSE</b>	
Beschleunigte Alterung	ASTM G-53	200 Stunden	erfüllt

Korrosions- und Salzsprühnebelprüfung	EN ISO 9227:2007	1 500 Stunden ohne Beeinträchtigung	
Haftungsvermögen	ASTM D-3359	100	
Dichte (g/cm <sup>3</sup> )	ASTM D-792	0,41	
Elastizitätsindex	ASTM D-882	65%	
Thermische Emissivität	ASTM C-1371	0,88 anfangs (0,86 nach 3 Jahren)	
Emissionsvermögen	ASTM E-408	.94	
Haftung auf Beton (Methode B)	ASTM D-4541	1,447 kPa	209,9 psi
Abreißversuch (Beton)	EN ISO 4624:2003	0,78 Mpa	
Haftung auf Holz (Methode B -	ASTM D-4541	1,348 kPa	195,6 psi
Gitterschnittprüfung	EN ISO 2409:2007	1	
Zylindrische Dornbiegeprüfung	EN ISO 1519:2003	Kein Riss und keine Ablösung vom Untergrund	
Sonnenreflexion	ASTM C-1549	0,83 anfangs	(0,75 nach 3 Jahren)
Sonnenreflexionsindex (SRI)	ASTM E-1980	104 anfangs	(77 nach 3 Jahren)
Reißfestigkeit (lb/in <sup>2</sup> )	ASTM D-882	66,7	
Wasserdurchlässigkeit	AATCC 127	Kein Wasserleck bei 55 cm	
Bestimmung der Feuchtigkeitsbeständigkeit (durch intermittierende Kondensation) Metall + Beton	ISO 11503:1997	64 Zyklen, keine Beeinträchtigung der Beschichtung	
Beständigkeit gegen Temperaturschwankungen	EN 60068-2-14:2001	64 Zyklen, keine Beeinträchtigung der Beschichtung	
Bestimmung der Auswirkungen von Hitze	EN ISO 3248:2001	7 Stunden bei 125°C: Keine Veränderung	
Bestimmung der Beständigkeit gegen Flüssigkeiten	EN ISO 2812-1:2007	24 Stunden in einem Heizölbad: keine Veränderung	
Prüfung der Widerstandsfähigkeit bei schlagartiger Verformung (Schlagprüfung)	EN ISO 6272-1:2004	auf Metall, Gewicht: 2Kg - 100 cm	
		auf Beton; Gewicht :1kg - 100 cm	
Beanspruchung von Beschichtungen durch künstliche Bewitterung	EN ISO 11507:2007	Zyklus: 8 Stunden UV bei einer Temperatur von 60 (+-3) °C; 4 Stunden Kondensation bei 50 (+-3) °C;	100 Zyklen: leichte Vergilbung des Films
	<b>NORM</b>	<b>ERGEBNISSE</b>	
Wasserdampfdurchlässigkeit	EN ISO 7783	Sd = 1,0m	Harmonisierte Europäische Norm: <b>EN 1504-2</b>
Kapillare Absorption und Wasserdurchlässigkeit	EN 1062-3	0,011 W	
Haftung bei Abreißprüfung	EN 1542	1,23Mpa	
Haftung nach Temperaturwechselbeanspruchung	EN 13687-3	1,11 Mpa	
CO <sub>2</sub> -Durchlässigkeit		59 (Sd > 50 m)	
Gefährliche Substanzen	in Übereinstimmung mit 5.4		

### Certifications et Tests:





## THERMISCHER ISOLIERANSTRICH MIT FEUCHTIGKEITSSCHUTZ

Steigert die Energieeffizienz und erhöhte die Lebensdauer von Gebäuden.

Ein vielseitiges Produkt mit zahlreichen Anwendungsmöglichkeiten für jede Art von Untergrund.

Es ist umweltfreundlich, senkt den Energiebedarf und reduziert die industriellen Wartungskosten.

